

# Η' ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΨΑΛΤΙΚΗΣ ΤΕΧΝΗΣ

## Α' ΕΠΙΠΕΔΟ

### Ἀπολυτίκιον ἤχος γ'

Εὐφραινέσθω τὰ οὐράνια, ἀγαλλιάσθω τὰ  
ἐπίγεια, ὅτι ἐποίησε κράτος, ἐν βραχίονι αὐτοῦ,  
ὁ Κύριος, ἐπάτησε τῷ θανάτῳ τὸν θάνατον,  
πρωτότοκος τῶν νεκρῶν ἐγένετο, ἐκ κοιλίας  
ἄδου ἐρρύσατο ἡμᾶς, καὶ παρέσχε τῷ κόσμῳ τὸ  
μέγα ἔλεος.

### Κοντάκιον ἤχος πλ. δ'

Τῇ ὑπερμάχῳ στρατηγῷ τὰ νικητήρια, ὡς  
λυτρωθεῖσα τῶν δεινῶν, εὐχαριστήρια,  
ἀναγράφω σοι ἡ Πόλις σου, Θεοτόκε· ἀλλ' ὡς  
ἔχουσα τὸ κράτος ἀπροσμάχητον, ἐκ παντοίων  
με κινδύνων ἐλευθέρωσον ἵνα κράζω σοι·  
Χαῖρε, Νύμφη ἀνύμφευτε.