

## Ζ' ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΨΑΛΤΙΚΗΣ ΤΕΧΝΗΣ

### Α' ΕΠΙΠΕΔΟ

#### Ἀπολυτίκιον ἦχος πλ. α'

Τὸν συνάναρχον Λόγον Πατρὶ καὶ Πνεύματι,  
τὸν ἐκ Παρθένου τεχθέντα εἰς σωτηρίαν ἡμῶν,  
ἀνυμνήσωμεν πιστοὶ καὶ προσκυνήσωμεν, ὅτι  
ἠϋδόκησε σαρκί, ἀνελθεῖν ἐν τῷ σταυρῷ, καὶ  
θάνατον ὑπομεῖναι, καὶ ἐγεῖραι τοὺς τεθνεῶτας,  
ἐν τῇ ἐνδόξῳ Ἀναστάσει αὐτοῦ.

#### Ἀπολυτίκιον ἦχος δ'

Τὸ φαιδρὸν τῆς Ἀναστάσεως κήρυγμα, ἐκ τοῦ  
Ἀγγέλου μαθοῦσαι αἱ τοῦ Κυρίου Μαθήτριάι,  
καὶ τὴν προγονικὴν ἀπόφασιν ἀπορρίψασαι, τοῖς  
Ἀποστόλοις καυχώμεναι ἔλεγον· Ἐσκύλευται ὁ  
θάνατος, ἠγέρθη Χριστὸς ὁ Θεός, δωρούμενος  
τῷ κόσμῳ τὸ μέγα ἔλεος.